



ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0240.002

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Hersteller



SKIPPER Limited
Unit Uluberia
NH-6, Village: Madhabpur, P.O: Mahishrekha
711 303 Uluberia, Howrah, West Bengal
Indien

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 14.06.2026 bis 13.06.2029

Halle (Saale), 12.06.2026

Ausstellungsort und -datum

Sen

Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle





Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0240.002

Anwendungsbereich:	Leitungs- und Sendemasten, gesteckte Stahlrohrmaste, Hochmaste, kegelförmige und gekantete Maste sowie zugehörige Teile und Komponenten	
Schweißprozesse:	135 nach DIN EN ISO 4063	
Grundwerkstoffe:	1.2, 1.3 nach EN ISO 15608	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Ghoshal, Swapan (IWE)	geb.: 15.10.1947
Vertreter:	Paul, Dhruba Jyoti (Stufe B)	geb.: 18.02.1970
	Adhikary, Supriya (Stufe B)	geb.: 14.01.1982
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.





CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0240.002

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the company



SKIPPER Limited
Unit Uluberia
NH-6, Village: Madhabpur, P.O: Mahishrekha
711 303 Uluberia, Howrah, West Bengal
India

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

ISO 3834-2:2021

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 2026-06-14 until 2029-06-13

Halle (Saale), 2026-06-12

Place and date of issue

Sen

Lead Assessor

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body





Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0240.002

Area of Application:	Transmission towers and poles, swaged type steel tubular poles, highmasts, conical, polygonal and mono poles as well as related parts and components	
Welding Processes:	135 acc. to DIN EN ISO 4063	
Base Materials:	1.2, 1.3 according to EN ISO 15608	
Responsible Welding Coordinator:	Ghoshal, Swapan (IWE)	born: 1947-10-15
Deputy Welding Coordinator:	Paul, Dhruba Jyoti (Level B) Adhikary, Supriya (Level B)	born: 1970-02-18 born: 1982-01-14
Remarks:	This certificate does not replace verifications required in legal areas.	

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Germany





ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0241.002

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Hersteller



SKIPPER Limited
Unit SL1
NH-6, Jangalpur, Jalan Complex, Gate 1
711 302 Andul Mouri, Howrah, West Bengal
Indien

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 14.06.2026 bis 13.06.2029

Halle (Saale), 12.06.2026
Ausstellungsort und -datum

Sen
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle





Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0241.002

Anwendungsbereich:	Fertigung und Herstellung von Freileitungsmasten und -stützen, gesenkgeschmiedeten Stahlrohrmasten, Hochmasten, konischen Masten, polygonalen Masten, Monopolen einschließlich Teilen und Komponenten	
Schweißprozesse:	135 nach DIN EN ISO 4063	
Grundwerkstoffe:	1.2, 1.3 nach EN ISO 15608	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Ghoshal, Swapan (IWE)	geb.: 15.10.1947
Vertreter:	Paul, Dhruba Jyoti (Stufe B)	geb.: 18.02.1970
	Adhikary, Supriya (Stufe B)	geb.: 14.01.1982
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.





CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0241.002

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the company



SKIPPER Limited
Unit SL1
NH-6, Jangalpur, Jalan Complex, Gate 1
711 302 Andul Mouri, Howrah, West Bengal
India

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

ISO 3834-2:2021

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 2026-06-14 until 2029-06-13

Halle (Saale), 2026-06-12

Place and date of issue

Sen
Lead Assessor


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body





Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2023.0241.002

Area of Application:	Fabrication and manufacturing of transmission towers and poles, swaged type steel tubular poles, highmasts, conical poles, polygonal poles, monopoles including parts and components	
Welding Processes:	135 acc. to DIN EN ISO 4063	
Base Materials:	1.2, 1.3 according to EN ISO 15608	
Responsible Welding Coordinator:	Ghoshal, Swapan (IWE)	born: 1947-10-15
Deputy Welding Coordinator:	Paul, Dhruba Jyoti (Level B)	born: 1970-02-18
	Adhikary, Supriya (Level B)	born: 1982-01-14
Remarks:	This certificate does not replace verifications required in legal areas.	

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

